


Anlage zum Zertifikate Nr. 01 202 FR/Q 09.001008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk						Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name: SOTEP S.A.S Straße, rue: "Les Midors" Chouday - B.P 85 Ort, localité: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN						F	7.10.2015	1 voti: 6	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions	Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques			
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	masse max l=∅/ 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ regles techniques)				
1	2	3	4	5	6a 6b 7a 7b 8a 8b	von bis	bis				
01	1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4401 1.4435, 1.4541, 1.4571, 1.4550	DIN 17457 DIN EN 102177	A	Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0,05 6 0,2 51	8a 8b	AD-W2, W10	Lfd.item 1, 2, Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüfen Hersteller Utilisation de tubes ébauchés, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0			
02	1.4301, 1.4306, 1.4404, 1.4401 1.4435, 1.4541, 1.4571, 1.4550	DIN 17458 DIN EN 10216/5	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0,05 6 0,2 51		AD-W2, W10				

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.


Erklärung

- * A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
- L = Lösungsgeglüht
- N = Normalgeglüht
- S = Spannungsarm geglüht
- TM = Thermomechanisch behandelt
- U = Ungeglüht


V = Vergütet
CR = Temperatureregelt warmumgeformt
(controlled rolled)
G = Weichgeglüht

a = Werkstoffbezeichnung
b = Lieferzustand
c = Prüfgegenstand
d = Abmessungen in den Techn. Regeln
e = Gewicht in den Technischen Regeln
f = Nr. der Technischen Regeln

Anlage zum Zertifikate Nr. 01 202 FR/Q 09.001008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name: SOTEP S.A.S Straße, rue: „Les Midors“ Chouday – B.P 85 Ort, localité: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN				F	7.10.2015	2	 Rheinland
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoffspezifikation	Lieferzustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions	Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques	
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	masse max l=tl/ 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ règles techniques)		
1	2	3	4	5	von bis 6a 6b 7a 7b 8a 8b	9	bis	10	
03	I.4462	VdTÜV 418	A	Rohr nahilos/tube sans soudure Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0,05 6 0,2 51		AD-W2, W10	Lfd.item 3, 4, 5 Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüfen Herstellern Utilisation de tubes ébauchés, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0	
04	I.4410	VdTÜV 508	A	Rohr nahilos/tube sans soudure	0,05 6 0,2 51		AD-W2		
05	I.4539	VdTÜV 421	A	Rohr nahilos/tube sans soudure	0,05 6 0,2 51		AD-W2		
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.									
Erläuterung		* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt L = Lösungsgeglüht N = Normalgeglüht		V = Vergütet CR = Temperaturregelt warmumgeformt (controlled rolled) G = Weichgeglüht		a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln			


Anlage zum Zertifikate Nr. 01 202 FR/Q 09.00.01008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name: SOTEP S.A.S Straße, rue: „Les Midors“Chouday – B.P 85 Ort, localité: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN				F	7.10.2015	3 von: 6	 Rheinland
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions	Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques	
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	masse max l=/ 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ règles techniques)		
1	2	3	4	5	von	8a	bis	↓	10
06	2.4819 (Hastelloy C276)	VdTÜV 400	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0,05	6	0,2	51	Lfd./item 6, 7, 8 Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüften Herstellern
07	2.4610 (Hastelloy C4)	VdTÜV 424	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0,05	6	0,2	51	Utilisation de tubes ébauchés, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0
08	X10NiCrAlTi32-20H (Incoloy 800) I.4876	VdTÜV 434	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0,05	6	0,2	51	


Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerkes bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.

Erläuterung	V = Vergütet	a = Werkstoffbezeichnung
* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt	CR = Temperaturgeregt wärmumgeformt	b = Lieferzustand
L = Lösungsgeglüht	G = Weichgeglüht	c = Prüfgegenstand
N = Normalgeglüht		d = Abmessungen in den Techn. Regeln
S = Spannungsarm gegläht		e = Gewicht in den Technischen Regeln
TM = Thermomechanisch behandelt		f = Nr. der Technischen Regeln
U = Ungeglüht		

Anlage zum Zertifikat Nr. 01 202 FR/Q 09.001008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name, nom: SOTEP S.A.S Straße, rue: „Les Midors“ Chouday – B.P 85 Ort, localitié: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN				F	7.10.2015	4 von: 6	
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions		Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	Ø mm	masse max l=1/ 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ règles techniques)	
					von	bis	8a	bis	10
					6a	7a	8b	9	
09	2.4675 (Hastelloy C2000)	VaTÜV 539	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure-Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0.05	0.2	5I	AD-W2,W10	Lfd.Nr. 9, 10, 11 Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüften Herstellern Utilisation de tubes ébauches, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0
10	2.4856 (Inconel 625)	VaTÜV 499	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0.05	0.2	5I	AD-W2,W10	
11	2.4617 (Hastelloy B2)	VaTÜV 436	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure-Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0.05	0.2	5I	AD-W2,W10	
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.									
* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt L = Lösungsgeglüht N = Normalgeglüht S = Spannungsarm gegläht TM = Thermomechanisch behandelt U = Ungeglüht		V = Vergütet CR = Temperaturregelt warmumgeformt G = Weichgeglüht		a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln					

Anlage zum Zertifikate Nr. 01 202 FR/Q 09.001008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TÜV-Name /Stempel
Name: SOTEP S.A.S Straße, rue: „Les Midors“ Chouday – B.P 85 Ort, localité: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN				F	7.10.2015	5 von: 6	 Rheinland
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions		Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	Ø mm	masse max l=V 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ règles techniques)	
1	2	3	4	5	6a	7a	8a	bis 9	10
12	2.4602 (Hastelloy C22)	YdTÜV 479	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure-Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0,05	6 0,2	51	AD-W2, W10	Lfd./item 12, 13, 14 Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüfen Herstellern Utilisation de tubes ébauchés, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0
13	2.4600 (Hastelloy B3)	YdTÜV 517	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure-Rohr längsnahgeschweisst /tube soudé long.	0,05	6 0,2	51	AD-W2, W10	
14	2.4816 (Inconel 600)	YdTÜV 305	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0,05	6 0,2	51	AD-W2	

Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.


Erläuterung

* A	= Lösungsgeglüht u. abgeschreckt
L	= Lösungsgeglüht
N	= Normalgeglüht
S	= Spannungsarm geglüht
TM	= Thermomechanisch behandelt
U	= Ungeglüht

V	= Vergütet
CR	= Temperatureregelt warmumgeformt (controlled rolled)
G	= Weichgeglüht

a	= Werkstoffbezeichnung
b	= Lieferzustand
c	= Prüfgegenstand
d	= Abmessungen in den Techn. Regeln
e	= Gewicht in den Technischen Regeln
f	= Nr. der Technischen Regeln

Anlage zum Zertifikate Nr. 01 202 FR/Q 09.00.01008
Geltungsbereich der Überprüfung als Werkstoffhersteller nach DGR 97/23/EG bzw. dem deutschen Regelwerk (AD2000-W0/TRD 100)

Hersteller		Werk				Nationalität	Datum	Blatt-Nr.	TUV-Name /Stempel
Name: Name, nom: SOTEP S.A.S Straße, rue: „Les Midors“ Chouday – B.P 85 Ort, localité: F-36103 ISSOUDUN Cedex		ISSOUDUN				F	7.10.2015	6 von: 6	 Rheinland
Lfd. Nr.	Werkstoffbezeichnung Werkstoff-Nr.	Werkstoff- spezifikation	Liefer- zustand *	Prüfgegenstand Erzeugnisform	Abmessungen/ dimensions	Gewicht max/	Prüfgrundlage/ Anforderungen	Bemerkungen / remarques	
item	Désignation du produit n° matière	Spécification matière	Etat de livraison (TTH) *	Objet des contrôles Produit	Dicke épaisseur mm	masse max l=V/ 2=kg von	Technische Regeln (spécifications/ règles techniques)		
1	2	3	4	5	von 6a 6b bis 7a 7b	von 8a 8b	bis 9	↓ 10	
15	2.4068 (Nickel 201)	VdTÜV 345	A	Rohr nahtlos/tube sans soudure	0.05 6 0,2 51		AD-W2	Lfd./item 15 Einsatz von Lupen (Vorrohre), die nach AD-W2 bescheinigt sind, von AD-W0 überprüfen Herstellern Utilisation de tubes ébauches, certifiés selon AD-W2, en provenance de fournisseurs homologués selon AD-W0	
Die Verwendung der Werkstoffe gemäß Druckgeräterichtlinie 97/23/EG ist gebunden an die Veröffentlichung in harmonisierten europäischen Normen oder an die Qualifizierung über eine europäische Werkstoffzulassung oder über ein Einzelgutachten. Der Nachweis der Fertigungssicherheit ist damit auch für äquivalente Werkstoffe nach anderen Normen (z.B. BS, AFNOR, ASME) geführt. Bei der Verwendung der Werkstoffe nach Spalte 2 bis 4 sind die Festlegungen und Grenzen des jeweiligen Regelwerks bzw. der Druckgeräterichtlinie zu beachten.									
Erläuterung		* A = Lösungsgeglüht u. abgeschreckt L = Lösungsgeglüht N = Normalgeglüht S = Spannungsarm gegläht TM = Thermomechanisch behandelt U = Ungeglüht			V = Vergütet CR = Temperatureregelt warmumgeformt (controlled rolled) G = Weichgeglüht			a = Werkstoffbezeichnung b = Lieferzustand c = Prüfgegenstand d = Abmessungen in den Techn. Regeln e = Gewicht in den Technischen Regeln f = Nr. der Technischen Regeln	